

25. 8. 2004

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日            2 0 0 3 年   8 月 2 9 日  
Date of Application:

出 願 番 号            特 願 2 0 0 3 - 3 0 7 6 9 8  
Application Number:

[ST. 10/C]:            [ J P 2 0 0 3 - 3 0 7 6 9 8 ]

出   願   人            アイシン精機株式会社  
Applicant(s):

REC'D 15 OCT 2004

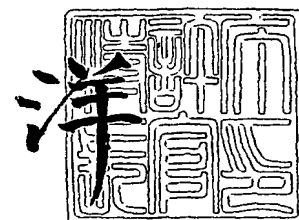
WIPO PCT

PRIORITY DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

2 0 0 4 年   9 月 3 0 日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

小 川



BEST AVAILABLE COPY

【書類名】 特許願  
【整理番号】 P000014322  
【提出日】 平成15年 8月29日  
【あて先】 特許庁長官 今井 康夫 殿  
【国際特許分類】 H01L 21/66  
【発明者】  
    【住所又は居所】 愛知県刈谷市朝日町 2 丁目 1 番地 アイシン精機株式会社内  
    【氏名】 大竹 秀幸  
【発明者】  
    【住所又は居所】 愛知県刈谷市朝日町 2 丁目 1 番地 アイシン精機株式会社内  
    【氏名】 廣住 知也  
【発明者】  
    【住所又は居所】 愛知県刈谷市朝日町 2 丁目 1 番地 アイシン精機株式会社内  
    【氏名】 吉田 睦  
【発明者】  
    【住所又は居所】 大阪府箕面市小野原東 4 丁目 9 - 2 3  
    【氏名】 斗内 政吉  
【発明者】  
    【住所又は居所】 埼玉県和光市丸山台 2 - 1 1 - 7 6 0 2  
    【氏名】 川瀬 晃道  
【特許出願人】  
    【識別番号】 0000000011  
    【氏名又は名称】 アイシン精機株式会社  
    【代表者】 豊田 幹司郎  
【代理人】  
    【識別番号】 100081776  
    【弁理士】  
    【氏名又は名称】 大川 宏  
    【電話番号】 (052)583-9720  
【手数料の表示】  
    【予納台帳番号】 009438  
    【納付金額】 21,000円  
【提出物件の目録】  
    【物件名】 特許請求の範囲 1  
    【物件名】 明細書 1  
    【物件名】 図面 1  
    【物件名】 要約書 1

**【書類名】 特許請求の範囲****【請求項 1】**

二次元回路が形成された半導体デバイスに所定の電圧を印加して該半導体デバイスを印加状態に保持する保持工程と、

該印加状態に保持された該半導体デバイスの該二次元回路上に所定の波長を有するレーザ光を二次元的に走査するように照射する照射工程と、

前記半導体デバイス上の前記レーザ光が照射されるレーザ光照射位置から放射される電磁波を検出して該電磁波を時間的に変化する電場信号に変換する検出・変換工程と、

該時間的に変化する電場信号の位相を判定する判定工程と、

を有し、前記判定工程で判定された位相が該レーザ光照射位置の電界方向に依存することを用いて前記半導体デバイスの電界方向分布を測定することを特徴とする、該半導体デバイスの電界分布測定方法。

**【請求項 2】**

さらに、前記時間的に変化する電場信号の所定時刻での電場の振幅をサンプリングするサンプリング工程を有し、該サンプリング工程でサンプリングされた電場の振幅が前記レーザ光照射位置の電界の強度に比例することを用いて電界強度分布をも測定することを特徴とする、請求項 1 に記載の半導体デバイスの電界分布測定方法。

**【請求項 3】**

サンプリング工程の所定時刻は複数の時刻であり、該サンプリング工程は該複数の時刻での電場の振幅をサンプリングし、異なる時刻の電界強度分布を測定することを特徴とする、請求項 2 に記載の半導体デバイスの電界分布測定方法。

**【請求項 4】**

前記保持工程の所定の電圧は所定の周波数で変調された電圧を有し、前記検出・変換工程は該変調周波数で変調された電磁波を時間的に変化する電場信号に変換し、変調された電圧が印加された回路部分の電界分布を測定することを特徴とする、請求項 1 ないし 3 に記載の半導体デバイスの電界分布測定方法。

**【請求項 5】**

前記照射工程は、前記二次元回路上に前記レーザ光を近接場光学系を介して二次元的に走査するように照射することを特徴とする、請求項 1 ないし 4 に記載の半導体デバイスの電界分布測定方法。

**【請求項 6】**

前記照射工程の前記所定の波長は、前記半導体デバイスの材料に前記レーザ光が吸収されるように選択されることを特徴とする、請求項 1 ないし 5 に記載の半導体デバイスの電界分布測定方法。

**【請求項 7】**

二次元回路が形成された半導体デバイスに所定の電圧を印加して該半導体デバイスを印加状態に保持する電圧印加装置と、

所定の波長を有するレーザ光を発生するレーザ装置と、

該印加状態に保持された該半導体デバイスの該二次元回路上に該レーザ光を二次元的に走査するように照射する照射装置と、

前記半導体デバイス上の前記レーザ光が照射されるレーザ光照射位置から放射される電磁波を検出して該電磁波を時間的に変化する電場信号に変換する電磁波検出・変換装置と

、  
該電磁波検出・変換装置から出力される該時間的に変化する電場信号を入力して該電場信号の位相を判定する位相判定手段と、

を有し、該位相判定手段で判定された位相が該レーザ光照射位置の電界方向に依存することを用いて前記半導体デバイスの電界方向分布を測定することを特徴とする、半導体デバイスの電界分布測定装置。

**【請求項 8】**

さらに、前記電磁波検出・変換装置から出力される前記時間的に変化する電場信号を入

力して該電場信号の所定時刻での電場の振幅をサンプリングする電場振幅サンプリング手段を有し、該サンプリング手段でサンプリングされた電場の振幅が該レーザ光照射位置の電界の強度に比例することを用いて前記半導体デバイスの電界強度分布をも測定することを特徴とする、請求項 7 に記載の半導体デバイスの電界分布測定装置。

【請求項 9】

前記電場振幅サンプリング手段は複数の所定時刻での電場の振幅をサンプリングし、異なる時刻の電界強度分布を測定することを特徴とする、請求項 8 に記載の半導体デバイスの電界分布測定装置。

【請求項 10】

前記電圧印加装置は前記半導体デバイスに所定の周波数で変調された電圧を印加し、前記電磁波検出・変換装置は該変調周波数で変調された電磁波のみを時間的に変化する電場信号に変換し、変調された電圧が印加された回路部分の電界分布を測定することを特徴とする、請求項 7 ないし 9 に記載の半導体デバイスの電界分布測定装置。

【請求項 11】

前記照射装置は近接場光学系を有し、前記二次元回路上に前記レーザ光を該近接場光学系を介して二次元的に走査するように照射することを特徴とする、請求項 7 ないし 10 に記載の半導体デバイスの電界分布測定装置。

【請求項 12】

前記レーザ装置は、前記半導体デバイスの材料に吸収される波長のレーザ光を発生することを特徴とする、請求項 7 ないし 11 に記載の半導体デバイスの電界分布測定装置。

## 【書類名】明細書

## 【発明の名称】半導体デバイスの電界分布測定方法と装置

## 【技術分野】

## 【0001】

本発明は、半導体素子や半導体集積回路などの半導体デバイスの電界分布を非接触に測定する方法と装置に関する。詳しくは、半導体デバイスに電圧を印加した状態でレーザ光を照射し、放射される電磁波から電界分布を非接触に測定する方法と装置に関する。この電界分布測定方法と装置は、半導体デバイスの断線などの回路不良、ドーピング不良、積層膜間の短絡不良などの検査に応用することができる。

## 【背景技術】

## 【0002】

半導体集積回路や半導体素子等の半導体デバイスの内部の電界分布を非破壊・非接触で測定する方法として、レーザを用いたテラヘルツ (THz) 電磁波イメージング法が知られている (例えば、非特許文献1参照)。これは半導体デバイスの回路に電圧を印加した後、回路表面にレーザ光を照射することで、THz電磁波を発生させ、その発生した電磁波の振幅強度からレーザ光照射位置の電界強度を測定するものである。しかし、この従来の方法は、発生した電磁波の振幅強度のみを使用するため電界の方向の区別がつかず、得られる情報が少なく、半導体デバイスの検査や故障診断には不十分であった。また、測定の空間分解能が照射するレーザ光の回折限界で規定され、微細な半導体集積回路の電界分布を測定するには分解能的に問題があった。さらに、従来の方法は、回路全体の電界分布が測定できるだけで、例えば、信号経路のみといった特定領域の電界分布を測定することができなかった。

## 【0003】

また、上記の従来技術に関連する技術として、超短光パルスを半導体スイッチに照射し、テラヘルツ電磁波を空中に放射させる技術 (図1) が知られている (非特許文献2参照)。図1に於いて、半絶縁性GaAs基板上に光伝導膜として働く低温成長 (LT) GaAs薄膜を成長させ、さらにその上に5  $\mu$ m程度の間隔を設けたアンテナ構造を金合金で作製する。光パルスが照射された瞬間のみ電流が流れる光導電性薄膜としてLT-GaAsが一般的に用いられている。金合金部分は電極も兼ねており、直流電圧源に接続されている。中央の出張り部分は、微小ダイポールアンテナとして作用し、この間隙部分にパルスレーザ光を当てて励起すると、光吸収によりキャリアは価電子帯から伝導帯へ励起され、励起された光キャリアは印加電圧により加速された後、緩和していく。このキャリアの動きを瞬時電流と考えるとこの電流の時間微分に比例したパルス電磁波が発生する。

【非特許文献1】紀和利彦、斗内政吉「後方散乱型テラヘルツ電磁波イメージングによる半導体IC断線評価」応用物理学会春季学術講演会予稿集、第3分冊、p1183 (2003年3月29日)

【非特許文献2】D.H.Auston and M.C.Nuss, "ELECTROOPTIC GENERATION AND DETECTION OF FEMTOSECOND ELECTRICAL TRANSIENTS", IEEE JOURNAL OF QUANTUM ELECTRONICS, Vol. 24, pp. 184-197, FEB. 1988.

## 【発明の開示】

## 【発明が解決しようとする課題】

## 【0004】

上記の背景技術で触れたように、従来技術には、電界の方向を区別できない、電界分布測定の空間分解能が低い、特定領域の電界分布を測定できない、という問題があった。

## 【0005】

本発明は、かかる問題点を解決するために創出されたものである。すなわち、本発明の目的は、電界の方向を区別でき、空間分解能が高く、特定領域の電界を測定できる半導体デバイスの電界分布測定方法と装置を提供することである。

## 【課題を解決するための手段】

## 【0006】

【0007】

【0008】

【 0 0 0 9 】

【 0 0 1 0 】

【 0 0 1 1 】

【 0 0 1 2 】

【0013】

【 0 0 1 4 】

【0015】

【 0 0 1 6 】

【 0 0 1 7 】

【0018】

出証特 2 0 0 4 - 3 0 8 7 5 8 9

換装置から出力される該時間的に変化する電場信号を入力して該電場信号の位相を判定する位相判定手段と、を有し、該位相判定手段で判定された位相が該レーザ光照射位置の電界方向に依存することを用いて電界方向分布を測定することを特徴とする。

【0019】

上記装置においては、さらに、前記電磁波検出・変換装置から出力される前記時間的に変化する電場信号を入力して該電場信号の所定時刻での電場の振幅をサンプリングする電場振幅サンプリング手段を有し、該サンプリング手段でサンプリングされた電場の振幅が該レーザ光照射位置の電界の強度に比例することを用いて電界強度分布をも測定することができる。

【0020】

また、本発明の半導体デバイスの電界分布測定装置においては、前記電場振幅サンプリング手段は複数の所定時刻での電場の振幅をサンプリングし、異なる時刻の電界強度分布を測定することができる。

【0021】

さらに、前記電圧印加装置は前記半導体デバイスに所定の周波数で変調された電圧を印加し、前記電磁波検出・変換装置は該変調周波数で変調された電磁波のみを時間的に変化する電場信号に変換し、変調された電圧が印加された回路部分の電界分布を測定することができる。

【0022】

本発明の半導体デバイスの電界分布測定装置においては、前記照射装置は近接場光学系を有し、前記二次元回路上に前記レーザ光を該近接場光学系を介して二次元的に走査するように照射することができる。

【0023】

また、前記レーザ装置は、前記半導体デバイスの材料に吸収される波長のレーザ光を発生することができる。

【発明の効果】

【0024】

1) レーザ光照射位置から放射される電磁波の電場信号の時間変化波形の位相を判定し、判定された位相が該レーザ光照射位置の電界方向に依存することを用いて、該照射位置の電界の方向を判定するので、電界の方向を区別することができる。

【0025】

2) レーザ光照射位置から放射される電磁波の電場信号の所定時刻での電場の振幅をサンプリングするサンプリング工程を有するので、電場の振幅が前記レーザ光照射位置の電界の強度に比例することを用いて電界強度分布をも測定することが可能になる。

【0026】

3) サンプリング工程は複数の時刻での電場の振幅をサンプリングし、異なる時刻の電界強度分布を測定するようにするので、同一のレーザ光照射位置の時系列電界分布が得られ、半導体デバイスの基板のドーピング箇所の特定などが可能になる。

【0027】

4) 半導体デバイスに所定の電圧を印加して保持する保持工程の所定の電圧は所定の周波数で変調された電圧であり、前記検出・変換工程は該変調周波数で変調された電磁波を時間的に変化する電場信号に変換するようにすることで、変調された電圧が印加された回路部分のみの電界分布を測定することが可能になる。

【0028】

5) 照射工程は、半導体デバイスの二次元回路上にレーザ光を近接場光学系を介して二次元的に走査するように照射することで、電界分布測定の間解能を回折限界より高くすることが可能になる。

【0029】

6) 照射工程の所定の波長を半導体デバイスの材料にレーザ光が吸収されるように選択することで、検出・変換工程のS/Nを向上させることができる。

## 【発明を実施するための最良の形態】

## 【0030】

以下に本発明の好ましい実施の形態を図面を参照して説明する。なお、各図において、共通する部分には同一の符号を付し重複した説明を省略する。

## 【0031】

図2は、本発明の一実施形態を示す半導体デバイスの電界分布測定装置Aの概略図である。この図に示すように、電界分布測定装置Aは、電圧印加装置2、レーザ装置3、照射装置5、電磁波検出・変換装置6、及び位相判定手段71を備える。

## 【0032】

電圧印加装置2は、電源回路であり、測定対象である半導体デバイス1の2次元回路に所定の電圧を印加し、印加状態に保持する。所定の電圧を印加し、印加状態に保持すると、半導体デバイス1に適合する電圧（例えば、DC±1.6V）を電源ラインに印加し、アースラインを接地した状態に保持することを言う。したがって、この印加状態において、電源ラインに接続された半導体デバイス1の回路部分は所定の電圧となり、アースラインに接続された回路部分はアース（例えば0V）となり、その間に電位差が発生する。電源印加装置2は、土の直流電圧と変調電圧を可変して供給できるのが望ましい。測定対象の半導体デバイス1が変わっても適合する電圧を印加することができる。また、所定の周波数で変調された電圧を半導体デバイス1の例えば信号ラインに印加することもできる。

## 【0033】

レーザ装置3は、レーザ光4を発生する。レーザ装置3としては、パルス幅がフェムト秒の超短光パルスのレーザ光4を発生する例えば、モードロックレーザ、又はファイバレーザ等を用いることができる。レーザ装置3としては、発生したレーザ光4を半導体デバイス1に照射したとき電磁波が発生されるものであれば、レーザ光4が特に超短光パルスである必要がなく、例えば、発振波長が接近したcwレーザ光を発生する2台のcw発振半導体レーザでもよい。レーザ光4の波長は、半導体デバイス1の基板材料に吸収される波長が望ましく、半導体デバイスの基板材料に応じて選ぶようにするとよい。すなわち、基板材料がSiの場合は1117nm以下の波長のレーザ光を発生するレーザ装置、GaAsの場合は885nm以下の波長のレーザ光を発生するレーザ装置、Geの場合は1879nm以下の波長のレーザ光を発生するレーザ装置を、それぞれ用いることが望ましい。半導体デバイスの基板材料に吸収される波長のレーザ光を発生させるレーザ装置としては、YbやErイオンをドープしたファイバを増幅媒体とするファイバレーザが適している。さらに、レーザ光4の波長は、半導体デバイス1のパッケージを透過し且つ半導体デバイスの基板材料で吸収される波長がよい。パッケージを外す必要がなくなる。また、レーザ光4のモードはシングルモードが好ましい。シングルモードは、ビーム品質が高く、回折限界まで集光して半導体デバイス1に照射することができる。なお、パッケージをレーザ光4を透過する物質で構成すれば、パッケージを透過する波長を選択する必要がなくなる。

## 【0034】

照射装置5は、半導体デバイス1の二次元回路上にレーザ光4を二次元的に走査するように照射する。図2の電界分布測定装置Aでは、照射装置5は、レーザ光4を二つのビームに分割するビームスプリッタ51、分割された一方のビーム（励起ビーム41）を半導体デバイス1に集光照射する集光レンズ52、及び半導体デバイス1を載置してx方向（紙面に直交する方向）とy方向（紙面方向）に移動させるx-y移動ステージ53からなり、x-y移動ステージ53の移動により、ステージ53の上に載置された半導体デバイス1がx-y移動し、集光レンズ52による励起ビーム41の集光照射スポットが半導体デバイス1の二次元回路上を走査する。ビームスプリッタ51の後にミラーを挿入して、ビームスプリッタ51で分割された励起ビーム41が半導体デバイス1の裏面から集光照射されるようにすることもできる。こうすることで、回路を構成する金属膜等で照射される励起ビーム41が反射されないで、放射される電磁波を効率よく検出できる。また、照射装置5は、集光レンズ5の後に近接場光学プローブを挿入してプローブ先端から染み出すエバネッセント波を半導体デバイス1に照射するようにするとよい。照射スポットを



プローブ先端径近くまで小さくでき、電界分布測定空間分解能を光の回折限界より高くすることができる。なお、照射装置 5 は、集光レンズ 52 の後に例えばガルバノミラーを挿入してビームスプリッタ 51 で分割された励起ビーム 41 を二次元に走査し、ステージ上に静止している半導体デバイス 1 に照射するようにしてもよい。

#### 【0035】

電磁波検出・変換装置 6 は、照射されるレーザ光が通る穴のあいた軸外し放物面鏡 61、穴なしの軸外し放物面鏡 61'、電磁波検出器 62、及びロックインアンプ 63 とからなる。軸外し放物面鏡 61、61' はコンデンサ光学系を構成し、半導体デバイス 1 から放射される電磁波を効率よく検出器 62 に入射させる。電磁波検出器 62 には、光伝導アンテナ、或いは ZnTe などの電気光学結晶などを用いることができる。電磁波検出器 62 には、ビームスプリッタ 51 で分割された他方のビーム（トリガビーム 42）がコーナキューブ 9 とミラー 10 で構成される遅延線で遅延されて入射し、検出器 62 がそのトリガビームでゲートされる。電磁波検出器 62 に電磁波だけを透過する光学フィルタを装着するとよい。半導体デバイス 1 の金属膜などで反射されるレーザ光などの背景光をカットして S/N を上げることができる。放射される電磁波が変調されている時、ロックインアンプ 63 をその変調周波数に同期させることで S/N を上げることができると共に、上記のように、電圧印加装置 2 で信号ラインに変調電圧を印加する場合は信号ラインから放射される電磁波だけを変換することができる。

#### 【0036】

位相判定手段 71 は、検出・変換装置 6 から出力される電磁波の電場の時間変化信号を入力して、その信号波形の位相を判定する。図 3 は、電磁波の電場振幅の時間変化を模式的に示したもので、実線の場合を正位相、点線の場合を逆位相と判定する。電界分布測定装置 A ではパソコン 7 がその機能を行うので、パソコン 7 が位相判定手段 71 を内蔵していることになる。パソコン 7 は、レーザ装置 3 と X-Y 移動ステージ 53 を制御し、電磁波検出・変換装置 6 から入力される電磁波の電場の時間変化信号の位相を正位相と逆位相に判定してその判定結果を CRT 73 上の半導体デバイス 1 に対応する位置に色により表示する。

#### 【0037】

パソコン 7 に電場振幅サンプリング手段の機能をさらにもたせるようにしてもよい。電場振幅サンプリング手段は、電磁波検出・変換装置 6 から入力される電磁波の電場の時間変化信号の所定時刻（例えば、図 3 の  $\tau_0$ 、 $\tau_1$ ）での電場の振幅をサンプリングする。パソコン 7 は、電磁波検出・変換装置 6 から入力される電磁波の電場の時間変化信号の所定時刻での電場の振幅をサンプリングし、そのサンプリング結果を CRT 73 上の半導体デバイス 1 に対応する位置に色の濃淡により表示する。

#### 【0038】

上述した電界分布測定装置 A を用い、本発明の電界分布測定方法によれば、半導体デバイス 1 を所定の電圧印加状態に保持する保持工程と、半導体デバイス 1 の二次元回路上にレーザ光 4 を二次元的に走査するように照射する照射工程と、その照射位置から放射される電磁波を検出して時間的に変化する電場信号に変換する検出・変換工程と、電場信号の位相を判定する位相判定工程と、を有し、電場の位相から照射位置の電界の方向を測定する。

#### 【0039】

上述した電界分布測定装置 A の変形態様を用い、本発明の電界分布測定方法によれば、さらに、所定の時刻での電場信号の振幅をサンプリングするサンプリング工程を有し、電場の振幅から照射位置の電界強度をも測定する。

#### 【0040】

また、電圧印加装置 2 で半導体デバイス 1 のたとえば、信号ラインに所定の周波数で変調された電圧を印加し、電磁波検出・変換装置 6 でその変調周波数の電磁波のみを検出することで、例えば信号ラインの電界分布のみを測定することができる。

#### 【0041】

さらに、照射装置5に近接場光学プローブを用いることで、電界測定の間解能をレーザー光4の回折限界以上に高めることができる。

#### 【0042】

パソコン7に位相判定工程と、複数の時刻での電場の振幅をサンプリングする電場振幅サンプリング工程を持たせるようにすることで、半導体デバイス1の同一位置の時系列の電界方向、電界強度を測定することができる。

#### 【実施例1】

##### 【0043】

上述した図2は、本発明の実施例1の電界分布測定装置Aの構成例である。すなわち、電圧印加状態にある半導体デバイス1にレーザー光4を照射することにより照射位置から電磁波を発生させ、放射される電磁波を電磁波検出・変換装置6で検出し、電磁波の電場の時間変化信号の位相を測定するものである。

##### 【0044】

半導体デバイス1は、図4の(a)に示すテストパターンを形成したテストサンプルである。このサンプルはInP基板上に幅 $30\mu\text{m}$ の金線を $25\mu\text{m}$ の間隔を空けて形成したものである。電圧印加装置2から金線に交互に $+2\text{V}$ 、 $-2\text{V}$ の直流電圧が印加されるようになっている。

##### 【0045】

レーザー装置3には、モード同期チタンサファイアレーザを用いた。このレーザ装置3からは、波長が $790\text{nm}$ 、パルス幅が $100\text{fs}$ 、パルス繰返しが $82\text{MHz}$ 、平均パワーが $36\text{mW}$ のレーザー光4が放射される。

##### 【0046】

照射装置5の集光レンズ52の焦点距離は $100\text{mm}$ で、テストサンプル1の上での励起ビーム41の照射スポット径は $25\mu\text{m}$ である。

##### 【0047】

電磁波検出・変換装置6の電磁波検出器62として、光伝導アンテナを用いた。

##### 【0048】

図4の(b)が、テストサンプル1を電圧印加状態に保持して、励起ビーム41を照射して、位相を測定した結果で、正位相(図3の実線に対応)の電磁波が放射される位置を赤色に、逆位相(図3の点線に対応)の電磁波が放射される位置を青色に、電磁波が放射されない位置を黒色に、カラー表示したものである。図4の(a)と(b)から、赤色の領域には左向きの電界が、青色の領域には右向きの電界がかかっており、本実施例1の電界分布測定装置Aで電界の方向を測定できることがわかる。

##### 【0049】

図4の(c)は、比較のためにテストサンプル1に電圧を印加しないで、位相を測定した結果で、電界がないため電磁波が放射されず、全面が黒色一色を示した。

#### 【実施例2】

##### 【0050】

図5は、本発明の実施例2の電界分布測定装置Bの構成例である。照射装置5が近接場光学プローブ54を有する点と、パソコン7が電磁波の電場の時間変化信号の所定時刻の電場振幅をサンプリングするサンプリング手段72を有する点、以外は実施例1と同じである。

##### 【0051】

図6は、図5の丸で囲んだプローブ54の先端部の拡大図である。プローブ54は、励起ビーム41が透過する透明媒体で作られており、入射端と出射端以外は金属皮膜542で覆われている。出射端の金属皮膜542で覆われない開口部の径は $0.2\mu\text{m}$ で、この開口部から励起ビーム41のエバネッセント波41'が染み出し、半導体デバイス1に照射される。

##### 【0052】

実施例2の半導体デバイス1も実施例1のようなテストサンプルで、図7に示すような

寸法をしている。すなわち、金線の幅が  $6\ \mu\text{m}$  で、金線と金線の間隔が  $1\ \mu\text{m}$  である。

#### 【0053】

図7の(b)が、テストサンプル1を電圧印加状態に保持して、励起ビーム41のエバネッセント波41'を照射して、位相及び電場の振幅を測定した結果で、位相を赤色と青色で区別すると共に、振幅の大きさを色の濃度で表示したものである。これから、金線間の間隔が  $1\ \mu\text{m}$  でも電界方向と電界強度が測定されていることがわかる。すなわち、近接場光学プローブ54を介して励起ビーム41を照射することで、 $1\ \mu\text{m}$ の空間分解能が達成された。

#### 【実施例3】

##### 【0054】

図8は、本発明の実施例1の電界分布測定装置Aの半導体デバイス1としてオペアンプ(LM301AH:National Semiconductor)を用い、電界分布を測定した結果である。図8(a)は、レーザ装置3を2KHzの周波数で変調することで変調したレーザ光4を発生させ、電圧印加装置2でオペアンプ1の電源ラインに $\pm 16\text{V}$ (直流)、信号ラインに $-10\text{V}$ (直流)をそれぞれ供給した状態で電界分布を測定した結果であり、オペアンプ1の全体の電界分布を知ることができる。図8(b)は、レーザ装置3に変調をかける代わりに、電圧印加装置2でオペアンプ1の信号ラインに2KHzで変調された $\pm 10\text{V}$ の変調電圧を供給した状態で電界分布を測定した結果であり、信号ラインの電界分布のみを知ることができる。

#### 【実施例4】

##### 【0055】

図9は、実施例3で用いたオペアンプ1の電界分布を実施例2の電界分布測定装置Bを用いて高分解能で測定した結果である。すなわち、上段左側の図が、レーザ装置3を2KHzの周波数で変調することで変調したレーザ光4を発生させ、電圧印加装置2でオペアンプ1の電源ラインに $\pm 16\text{V}$ (直流)、信号ラインに $-10\text{V}$ (直流)をそれぞれ供給した状態で電界分布を測定した結果である。一方図9の上段右側の図は、右下に示すように、回路の一部を故意に断線させた後に電界分布を測定した結果で、断線によって電界分布が大きく変化していることがわかり、本発明を半導体デバイスの断線等の検査に応用できることが示された。

#### 【実施例5】

##### 【0056】

図10は、実施例3のオペアンプ1の電界分布を実施例2の電界分布測定装置Bを用いてオペアンプ1の特定領域の電界分布の時間変化を測定した結果である。図10の左の図は、電場の振幅が最初にピーク値になる時刻( $\tau=0\text{ps}$ )での電界分布であり、真ん中の図は $\tau=5\text{ps}$ 、右の図は $\tau=9.5\text{ps}$ での電界分布である。電圧印加装置2によるオペアンプ1の電圧印加保持状態が一定であるのに、電界分布が時系列で変化するのは、励起ビーム41の照射により発生する光キャリア以外の影響、例えば、ドーピングレベルの不均一性の影響を受けていると考えられる。したがって、異なる時刻の電場の振幅をサンプリングすることで、電界分布の時間変化を測定できドーピングレベルの不均一性なども評価できることが示された。

#### 【産業上の利用可能性】

##### 【0057】

本発明の半導体デバイスの電界分布測定方法及び装置は、半導体デバイスの開発段階での電界分布測定に利用できるだけでなく、半導体デバイス製品生産段階での断線、欠陥、動作不良などの検査にも利用することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

##### 【0058】

【図1】超短光パルスを半導体スイッチに照射し、テラヘルツ電磁波を空中に放射させる背景技術の原理図である。

【図2】本発明の半導体デバイスの電界分布測定装置の概略図であると共に、実施例

1 の半導体デバイスの電界分布測定装置Aの概略図でもある。

【図3】半導体デバイスから放射される電磁波の電場信号とサンプリング時刻を説明する図である。

【図4】実施例1の電界分布測定結果を示すカラーイメージである。

【図5】実施例2の半導体デバイスの電界分布測定装置Bの概略図である。

【図6】実施例2の半導体デバイスの電界分布測定装置Bの近接場光学プローブ54の先端部の拡大図である。

【図7】実施例2の電界分布測定結果を示すカラーイメージである。

【図8】実施例3の電界分布測定結果を示すカラーイメージである。

【図9】実施例4の電界分布測定結果を示すカラーイメージである。

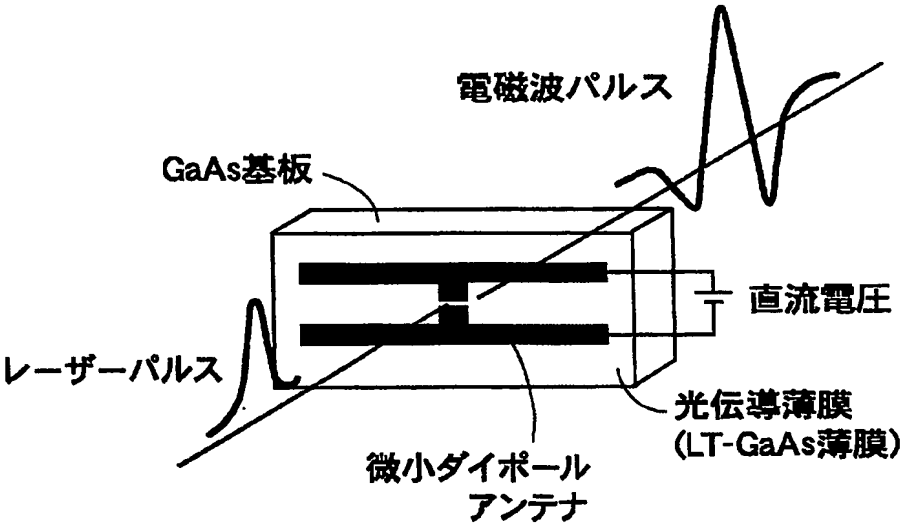
【図10】実施例5の電界分布測定結果を示すカラーイメージである。

【符号の説明】

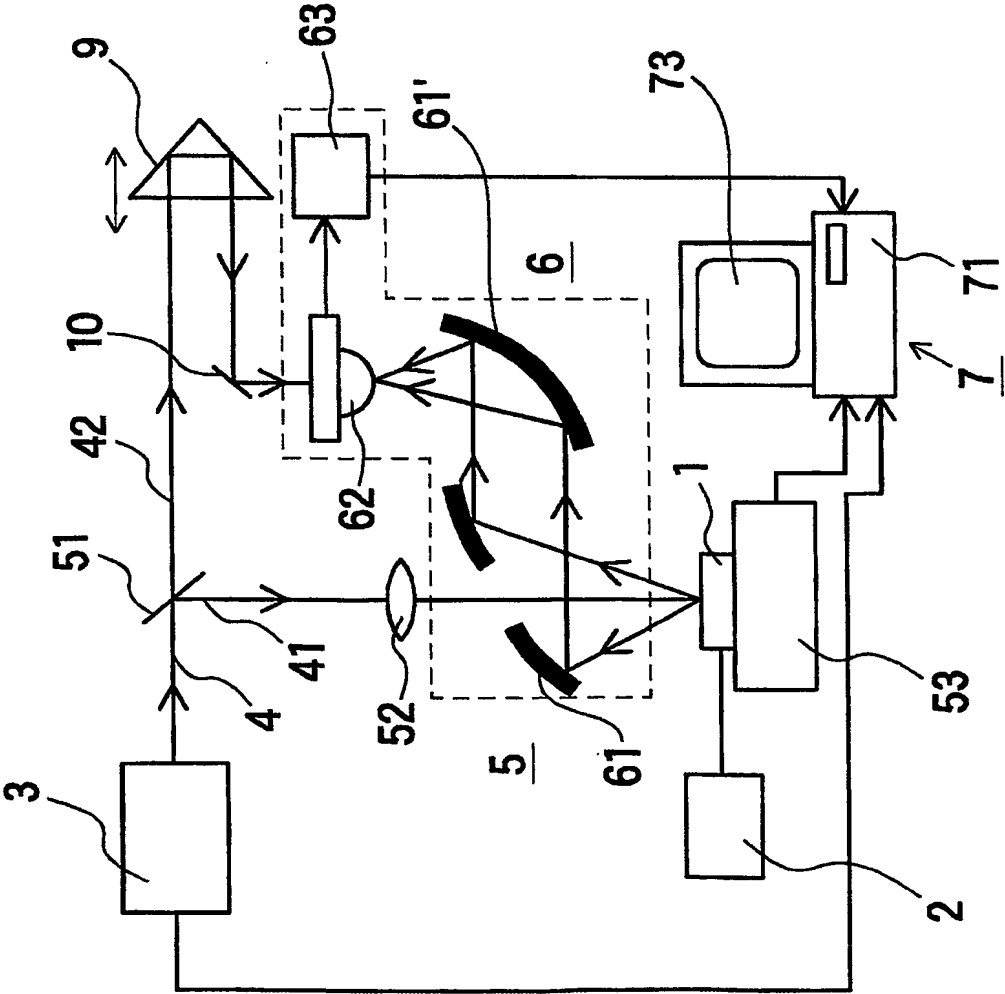
【0059】

- 1 半導体デバイス
- 2 電圧印加装置
- 3 レーザ装置
- 4 レーザ光
- 5 照射装置
  - 51 ビームスプリッタ、52 集光レンズ、53 x-y移動ステージ
  - 54 近接場光学プローブ
- 6 電磁波検出・変換装置
  - 61 穴あき軸外し放物面鏡、61' 穴なし軸外し放物面鏡、62 検出器
  - 63 ロックインアンプ
- 71 位相判定手段
- 72 電場振幅サンプリング手段

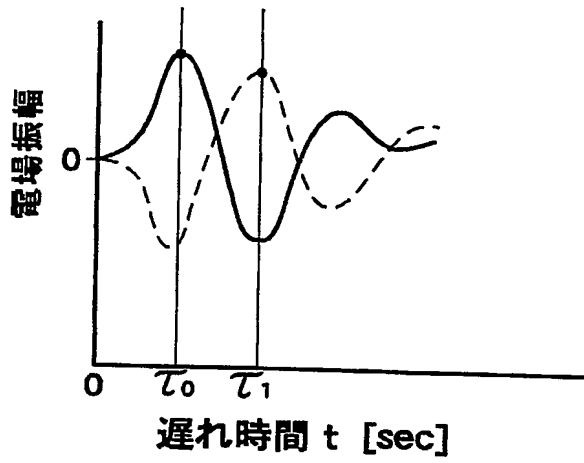
【書類名】 図面  
【図 1】



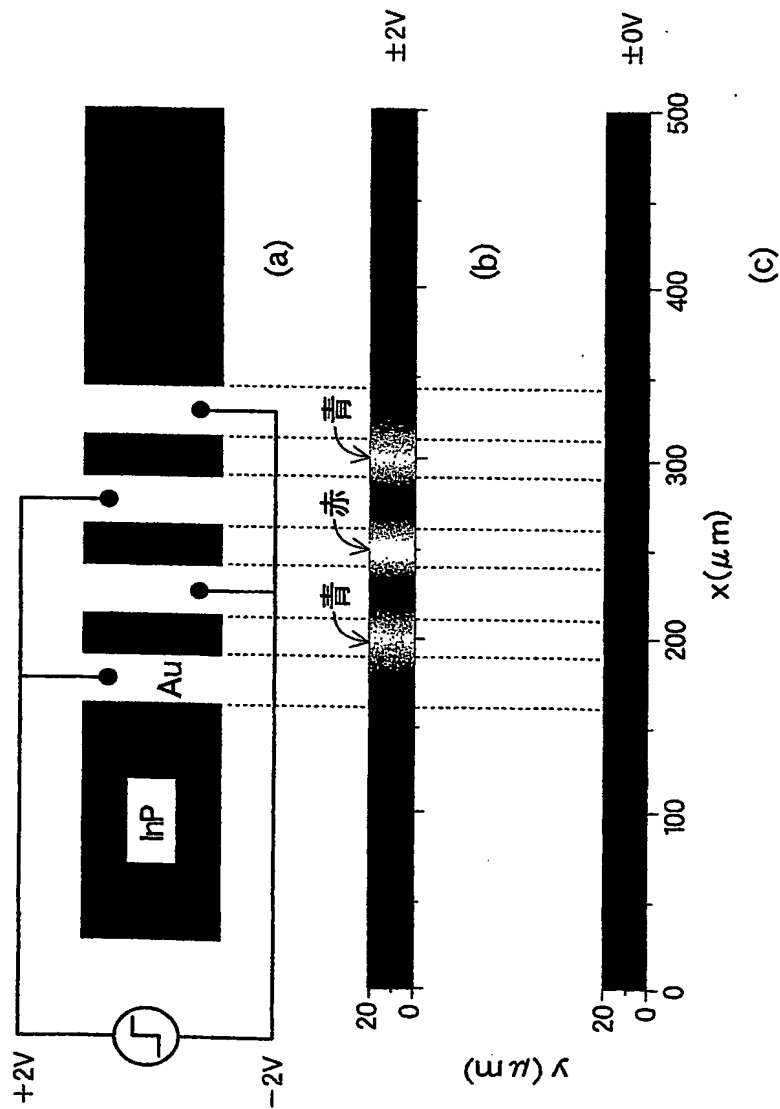
【図 2】



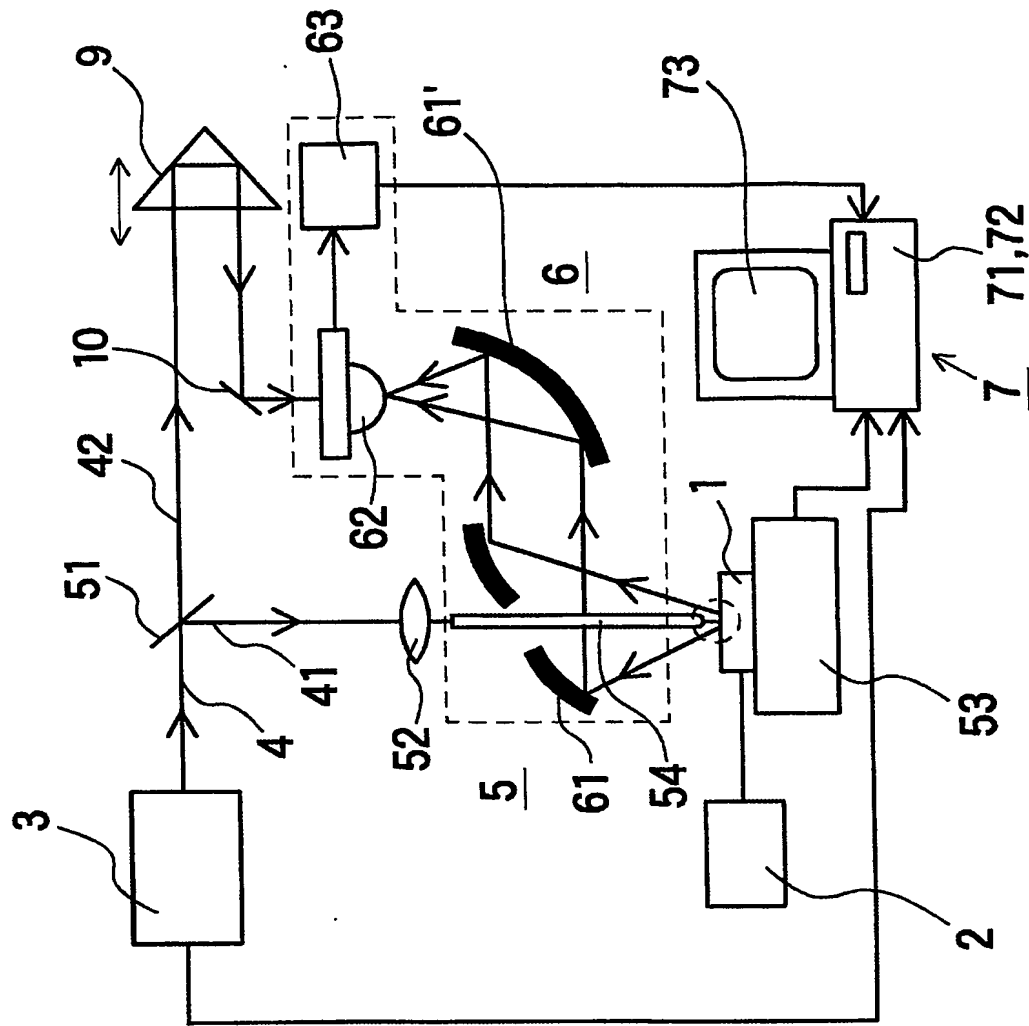
【図 3】



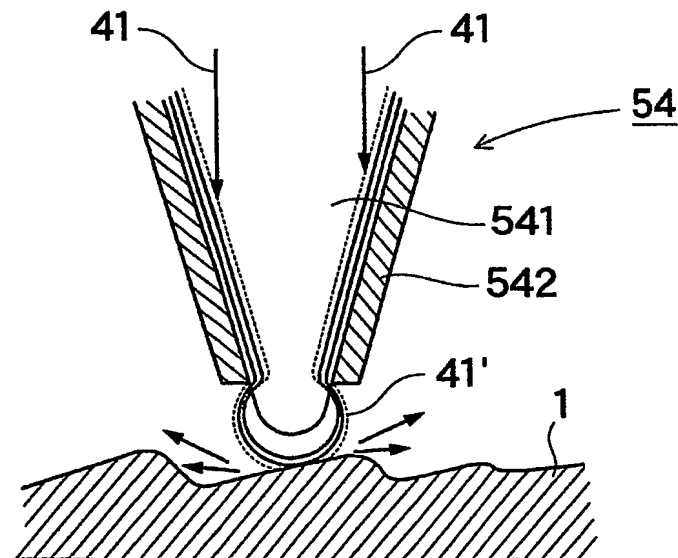
【図 4】



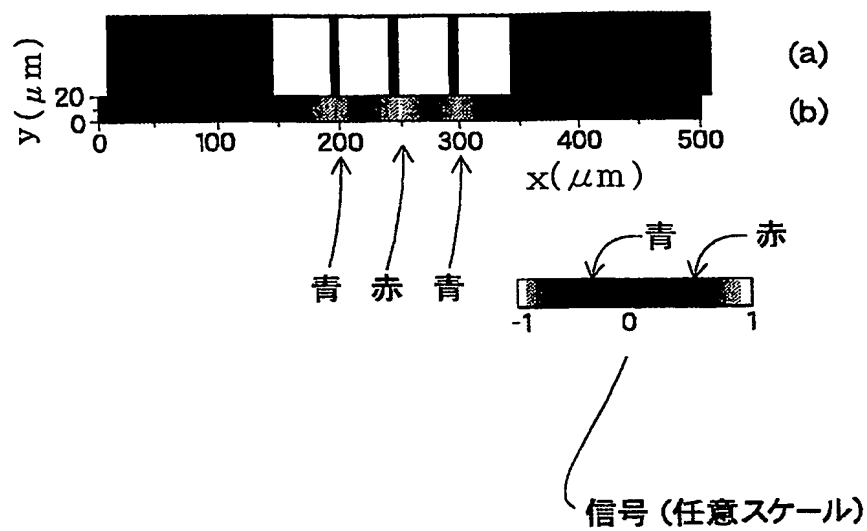
【図 5】



【図 6】

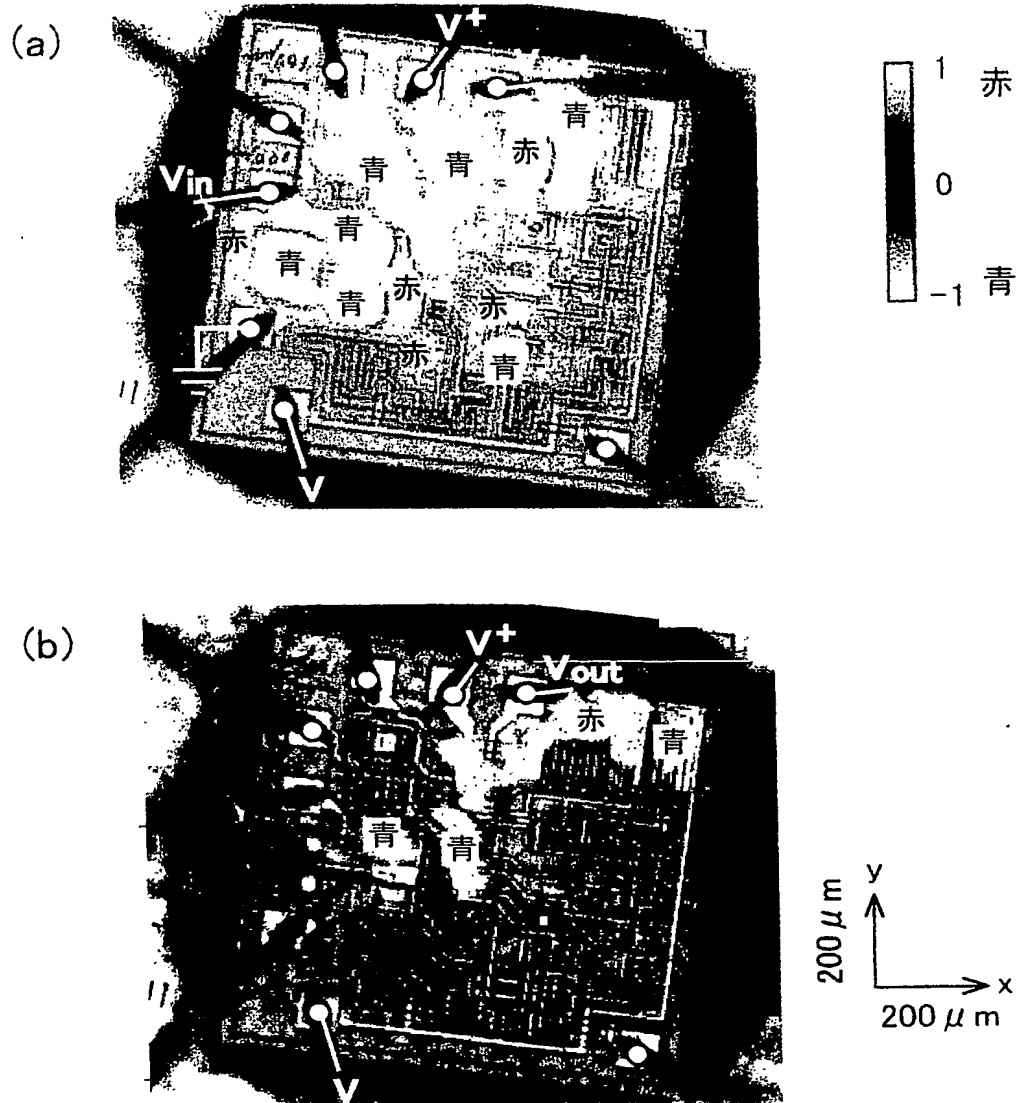


【図 7】

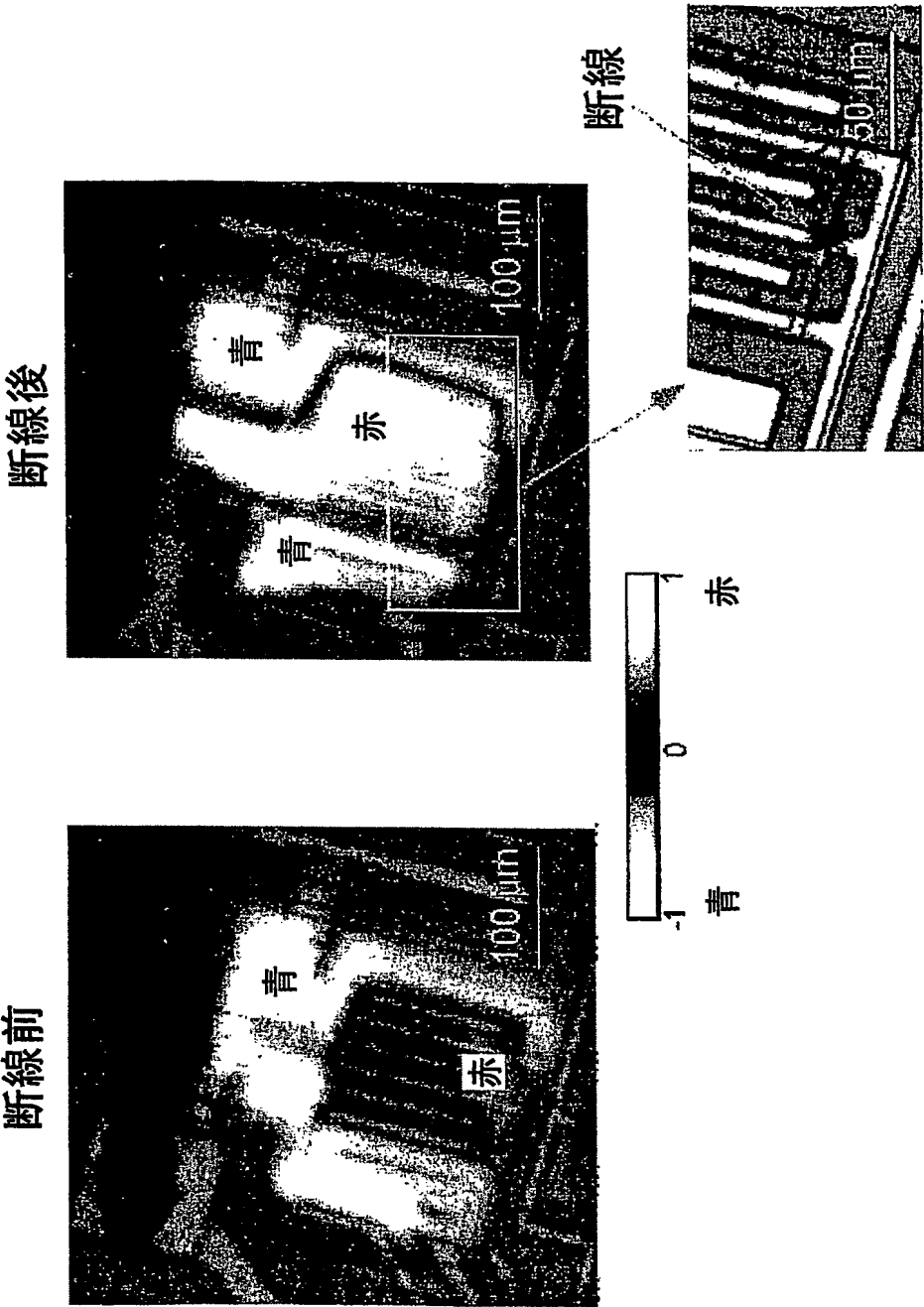




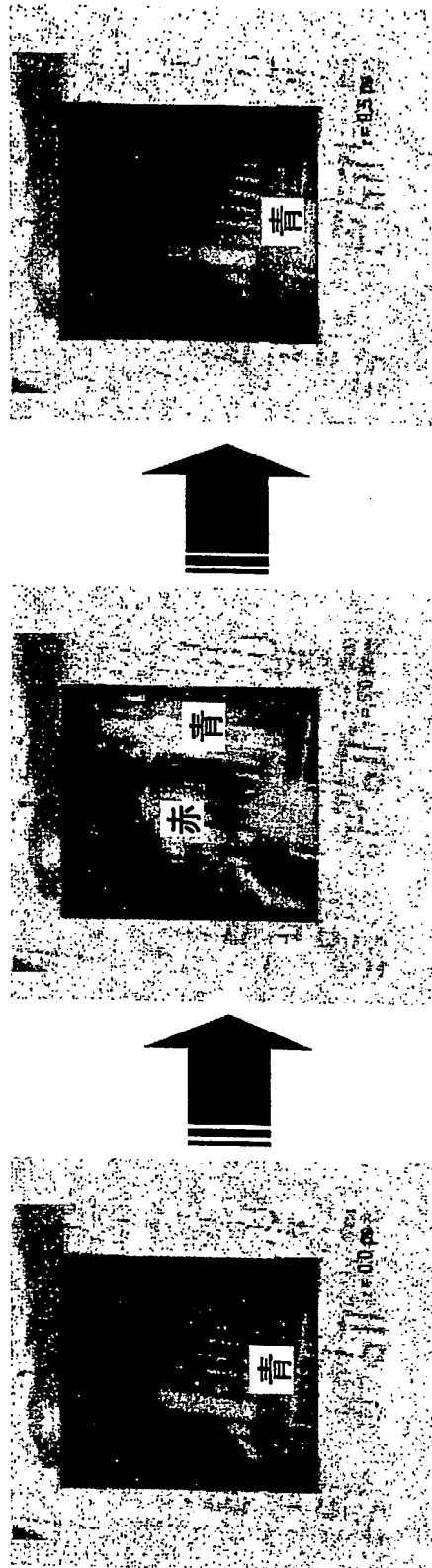
【図 8】



【図 9】



【図 10】



**【書類名】 要約書****【要約】**

**【課題】**電界の方向を区別でき、空間分解能が高く、特定領域の電界を測定できる半導体デバイスの電界分布測定方法と装置を提供する。

**【解決手段】**半導体デバイス 1 に所定の電圧を印加して保持する電圧印加装置 2 と、所定の波長を有するレーザ光 4 を発生するレーザ装置 3 と、該印加状態に保持された該半導体デバイス 1 の二次元回路上に該レーザ光 4 を二次元的に走査するように照射する照射装置 5 と、該レーザ光照射位置から放射される電磁波を検出して該電磁波を時間的に変化する電場信号に変換する電磁波検出・変換装置 6 と、該電磁波検出・変換装置 6 から出力される該時間的に変化する電場信号を入力して該電場信号の位相を判定する位相判定手段 7 1 と、を有する。

**【選択図】** 図 2

【書類名】 手続補正書  
【提出日】 平成16年 6月16日  
【あて先】 特許庁長官 今井 康夫 殿  
【事件の表示】  
【出願番号】 特願2003-307698  
【補正をする者】  
【識別番号】 000000011  
【氏名又は名称】 アイシン精機株式会社  
【代理人】  
【識別番号】 100081776  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 大川 宏  
【電話番号】 (052)583-9720  
【手続補正1】  
【補正対象書類名】 特許願  
【補正対象項目名】 発明者  
【補正方法】 変更  
【補正の内容】  
【発明者】  
【住所又は居所】 愛知県刈谷市朝日町2丁目1番地 アイシン精機株式会社内  
【氏名】 大竹 秀幸  
【発明者】  
【住所又は居所】 愛知県刈谷市朝日町2丁目1番地 アイシン精機株式会社内  
【氏名】 廣住 知也  
【発明者】  
【住所又は居所】 愛知県刈谷市朝日町2丁目1番地 アイシン精機株式会社内  
【氏名】 吉田 睦  
【発明者】  
【住所又は居所】 大阪府箕面市小野原東4丁目9-23  
【氏名】 斗内 政吉  
【その他】 本件出願時に出願人から代理人への連絡錯誤により、「川瀬 晃道」を願書中発明者の欄に記載し出願してしまいました。宣誓書の通り、本件の真の発明者は「大竹 秀幸」「廣住 知也」「吉田 睦」「斗内 政吉」の4名であります。よって、本手続補正書により、発明者欄の補正をさせていただきます。

特願 2 0 0 3 - 3 0 7 6 9 8

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [ 0 0 0 0 0 0 0 1 1 ]

1. 変更年月日 1 9 9 0 年 8 月 8 日

[変更理由] 新規登録

住 所 愛知県刈谷市朝日町 2 丁目 1 番地

氏 名 アイシン精機株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☒ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER: \_\_\_\_\_**

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**